



## Aimant permanent TPM

### Capacité

100 - 3000 kg (matériaux plats),

50 - 1500 kg (matériaux ronds),

L'aimant de levage permanent TPM est idéal pour déplacer de lourdes charges ferromagnétiques, facilement, rapidement et économiquement. Leurs domaines d'utilisation sont les ateliers, les entrepôts, les chargements et déchargements de machines ou la fabrication de gabarits, outils, moules etc.

Un design compact pour une large gamme d'applications. La charge ne subit pas d'altérations mécaniques ce qui permet de prendre des produits plats ou ronds. La puissance de leur aimant leur permet d'avoir une grande capacité de levage malgré leur poids réduit. Les aimants permanents ne nécessitent pas d'alimentation électrique et laissent un magnétisme résiduel négligeable sur la charge.

L'aimant est activé ou désactivé facilement en pivotant le levier. En position activée, le levier sera verrouillé, empêchant ainsi toute démagnétisation involontaire.

La sélection du modèle d'aimant doit prendre en compte la surface de contact, le type de matériau, son épaisseur ou son diamètre. (voir tableau).

## INFORMATION

Afin d'obtenir une capacité de charge maximale, la surface de contact doit être propre, sans salissures, huile, graisse, calamine, rouille, peinture, etc.



## Données techniques modèle TPM

Modèle	Code EAN 4025092* 4053981**	Pièces plates CMU <sup>1</sup> max. kg	Épaisseur min. pour CMU max mm	Longueur maxi pièce plate mm	CMU maxi pièce ronde <sup>1</sup> max. kg	Diamètre pièce ronde mm	Longueur maxi pièce ronde mm	Charge d'épreuve kg	Poids kg
TPM 0,1	*558853	100	14	2000	50	40 - 300	2000	300	5.3
TPM 0,3	*558860	300	20	2500	150	60 - 300	2500	900	13.5
TPM 0,5	*558877	500	24	3000	250	60 - 400	3000	1500	27.5
TPM 0,8	*558884	800	34	3500	400	60 - 400	3500	2400	52.0
TPM 1,0	*558891	1000	40	3500	500	80 - 400	3500	3000	57.0
TPM 2,0	*190367	2000	55	3500	1000	100 - 400	3500	6000	125.0
TPM 3,0	**022628	3000	65	3500	1500	200 - 500	3500	9000	195.0

<sup>1</sup> Mesuré sur le matériau non traité St 37

## Dimensions modèle TPM

Modèle	TPM 0,1	TPM 0,3	TPM 0,5	TPM 0,8	TPM 1,0	TPM 2,0	TPM 3,0
A, mm	122	192	232	302	332	392	497
B, mm	69	95	120	154	154	196	220
C, mm	185	225	270	320	320	420	453
D, mm	160	250	250	450	450	450	600

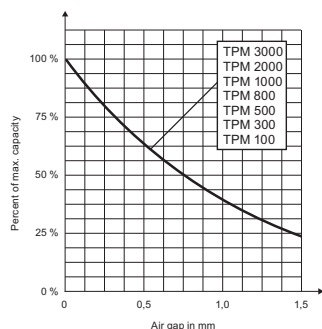


Diagramme: CMU/entrefer

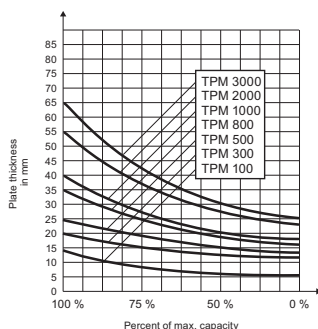
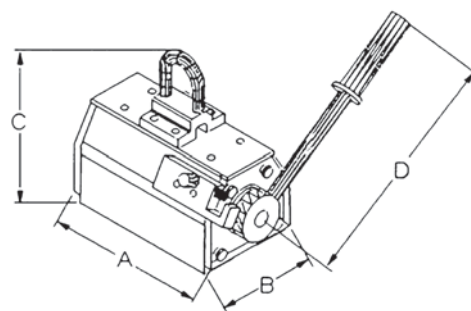
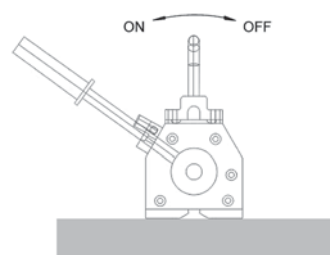


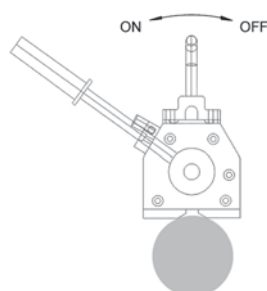
Diagramme: CMU/épaisseur



Modèle TPM



Utilisation correcte On/Off



Diminution de la CMU	% CMU
Température ≤ 60 °C	100 %
Humidité de l'air ≤ 80 %	100 %
St 52	95 %
Alliage d'acier	80 %
Acier au carbone	70 %
Fonte	45 %
Nickel	45 %
Inox, acier austénitique	0 %
Laiton	0 %
Aluminium	0 %

