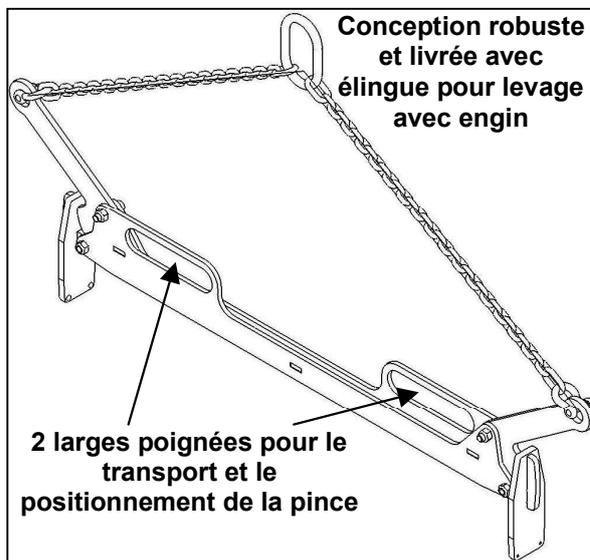


### Applications

Manutention par engin de bordures de trottoirs en béton de longueur normalisée 1000 mm.



### Descriptif

La pince BX200, de conception robuste et équipée d'une élingue chaîne, est spécialement conçue pour le levage par engin de bordures trottoirs standards.

Elle est équipée de 2 poignées de grandes dimensions pour en faciliter le transport et le positionnement sur la charge.

Le serrage de la pince est proportionnel au poids levé, limitant ainsi le risque de dommage à la charge.

### Fonctionnement

Placer la pince sur la bordure, dans le sens de la longueur, et lever.

### Consignes particulières

- Les mors doivent être exempts de graisse ou d'huile.
- Ne pas lever de pièces grasses ou huilées.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.
- Ne pas soulever d'éléments ayant une longueur différente de la plage de prise spécifiée (voir prise mini/ maxi page 2/2).
- Le poids de la charge levée doit être au moins égal à 5% de la CMU de la pince (ex : pour une CMU 1000 kg, charge mini 50 kg). Cette valeur vaut pour une pince en bon état et des conditions d'utilisation conformes aux préconisations Tractel Solutions SAS. Nous consulter pour toute charge de poids inférieur au minimum préconisé.
- Les pinces de levage ne sont pas appropriées pour un assemblage permanent.

**fiche  
technique**



**BX200**

**pince pour levage avec engin  
de bordures trottoirs**

ref. : T 6065 F  
rev. : 2  
date : Déc. 10  
page : 2 / 2

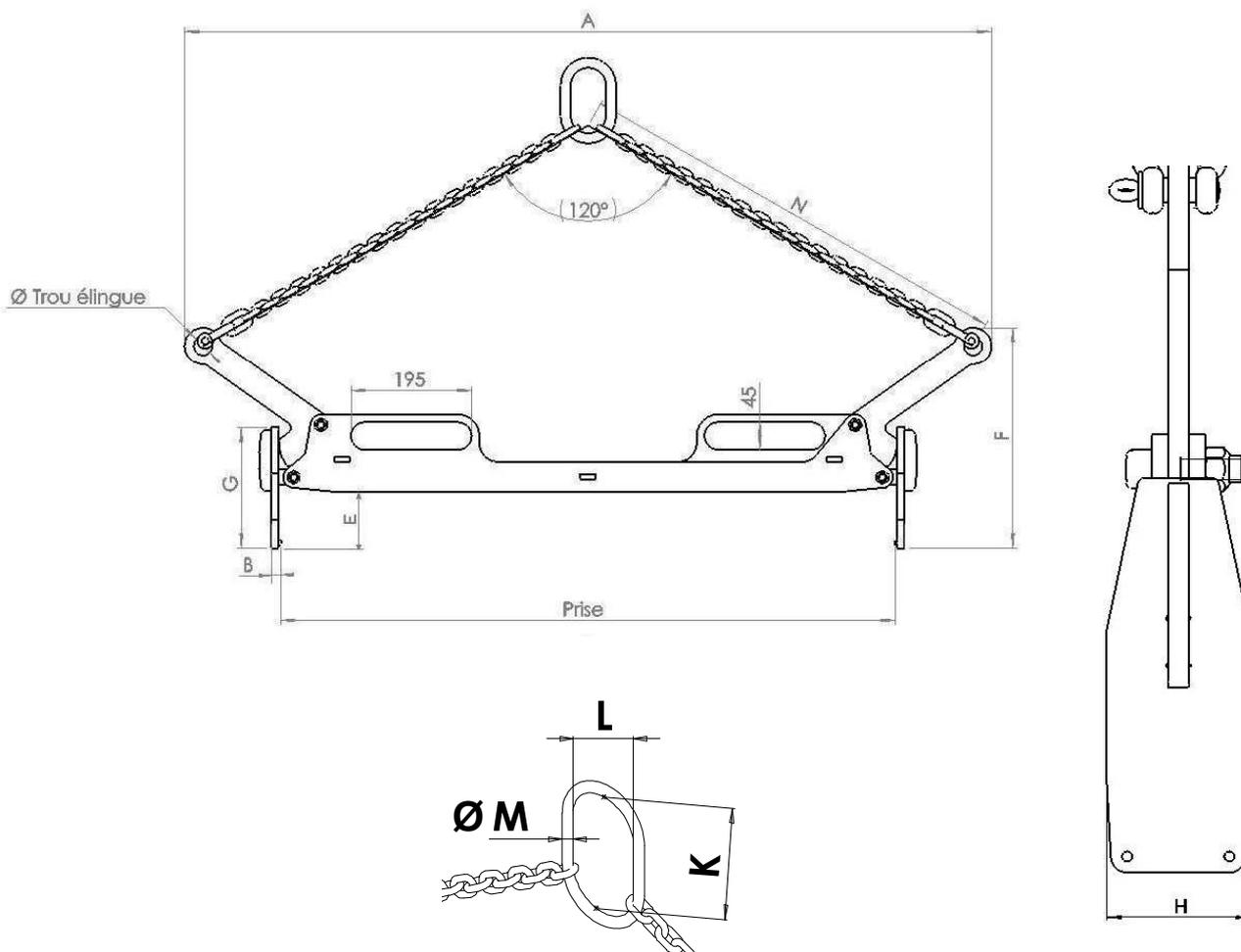
**Indications générales**

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement zingué bichromaté.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

**Caractéristiques dimensionnelles**

Réf.	Code groupe	CMU kg	Prise	A maxi	B	Ø trou	E	F		G	H	K	L	Ø M	N	Poids kg
								mini	maxi							
BX200	54788	200	1000 ± 10	1330	15	30	92	422	335	195	70	110	60	13	720	13

Dimensions en mm



www.tractelsolutions.com

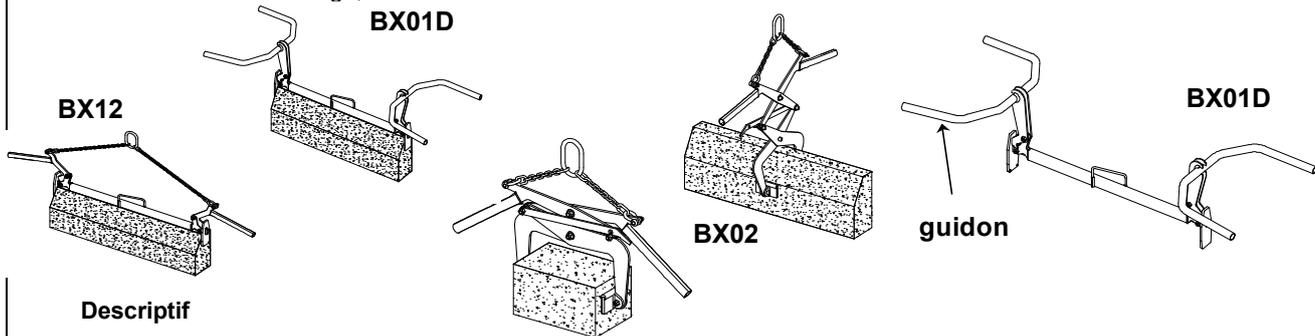
**Applications**

BX12 : manutention manuelle ou par élingue de bordures de trottoirs en béton de longueur normalisée 1000 mm.

**Pour utilisation en chantier avec engin de levage (type tractopelle, chariot etc.), nous préconisons la BX200, conçue spécialement pour cette application**

BX01D : manutention manuelle de bordures de trottoirs en béton de longueur normalisée 1000 mm.

BX02 : manutention manuelle ou par engin de levage d'éléments béton de 120 à 300 mm de large, notamment bordures de trottoirs.



**Descriptif**

BX12 et BX01D : ces modèles sont dotés d'une poignée afin de faciliter leur transport.

BX01D : 2 guidons facilitent la manutention manuelle.

BX02 : cette pince dispose d'un verrouillage de la position ouverte et de mors revêtus de caoutchouc assurant une bonne adhérence sans marquer la charge.

Les modèles BX12 et BX02 sont dotés d'orifices permettant le levage par engin.

Le serrage de la pince est proportionnel, limitant ainsi le risque de dommage à la charge.

**Fonctionnement**

BX12 : (en cas de levage par engin, suspendre la pince préalablement élinguée\*) placer la pince sur la bordure, dans le sens de la longueur et lever.

BX01D : placer la pince sur la bordure, dans le sens de la longueur et lever.

BX02 : (en cas de levage par engin, suspendre la pince préalablement élinguée\*) mettre la pince bloquée en position ouverte en appui sur la bordure. Soulever le levier tout en amorçant le levage et le maintenir afin qu'il ne s'enclenche pas à nouveau sur l'axe d'accrochage. Lors de la dépose au sol, la pince se bloque automatiquement en position ouverte.

\* voir tableau des caractéristiques dimensionnelles

**Consignes particulières**

- Les mors doivent être exempts de graisse ou d'huile.
- Ne pas lever de pièces grasses ou huilées.
- En utilisation manuelle, les opérateurs doivent effectuer le levage simultanément.
- BX12 et BX01D : température d'utilisation : -20° à +100°C.
- BX12 et BX01D : ne pas soulever d'éléments ayant une longueur différente de 1 mètre avec une tolérance de plus ou moins 10 mm.
- BX01D : ce modèle ne peut pas être utilisé avec un engin de levage.
- BX02 : température d'utilisation : -20° à +90°C.
- Le poids de la charge levée doit être au moins égal à 5% de la CMU de la pince (ex : pour une CMU 1000 kg, charge mini 50 kg). Cette valeur vaut pour une pince en bon état et des conditions d'utilisation conformes aux préconisations Tractel Solutions SAS. Nous consulter pour toute charge de poids inférieur au minimum préconisé.
- Les pinces de levage ne sont pas appropriées pour un assemblage permanent.

**Indications générales**

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

**Caractéristiques dimensionnelles**

Réf.	Code groupe	CMU kg	Prise		A maxi	B	Ø trou	L élingue chaîne	C		E		F		G	H	I	J	K	L	Ø M	Poids kg
			mini	maxi					mini	maxi	mini	maxi	mini	maxi								
BX12 1000	54008	120	1000		1685	10	12	660	1024		89		370		195	70	X	X	X	X	X	9
BXE1	54018	120	Elingue chaîne 2 brins pour pince BX12/ L=700 mm/ Ø 6 mm / classe 8 munie de manilles HR 0,75 t															110	60	13	2	
BX01D 1000	50018	100	1000		1731	10	X	X	1024		89		440		195	70	X	X	X	X	X	13
BX02 120 300	50028	200	120	300	944	13	12	290	397	450	190	215	398	686	60	120	16	80	X	X	X	10
BXE2	54038	200	Elingue chaîne 2 brins pour pince BX02/ L=290 mm/ Ø 6 mm / classe 8 munie de manilles HR 0,75 t																110	60	13	1

Dimensions en mm

