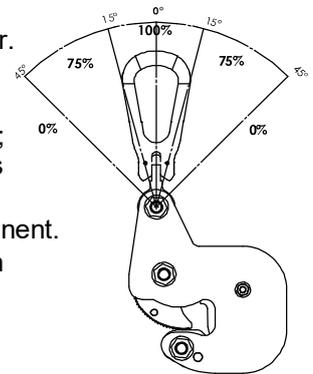


Consignes particulières

- Les pinces doivent toujours être engagées en butée contre la pièce à lever.
- Dureté superficielle de la charge à manutentionner : 330 HB maxi et résistance mini à la traction 20 daN/ mm².
- Certains aciers, notamment inoxydables, sont particulièrement abrasifs ; l'état des dents de la came est à surveiller de très près dans ce cas d'utilisation.
- Les pinces de levage ne sont pas appropriées pour un assemblage permanent.
- Par sécurité, la pince doit toujours être déverrouillée (came fermée) en cas de non utilisation.
- Ne prendre qu'un(e) tôle/ profilé à la fois.
- Appliquer la réduction de charge si nécessaire.
- Le poids de la charge levée doit être au moins égal à 5% de la CMU de la pince (ex : pour une CMU 1000 kg, charge mini 50 kg). Cette valeur vaut pour une pince en bon état et des conditions d'utilisation conformes aux préconisations Tractel Solutions SAS. Nous consulter pour toute charge de poids inférieur au minimum préconisé.
- Angle d'élingage préconisé pour le levage de tôles horizontales : 60 à 90°.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.



Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Code groupe	CMU kg	Prise		A	B	C	D	F	G	H	I	J	Poids kg
			mini	maxi										
KP1 0-20	50218	1 500	0	20	283	144	120	40	71	40,5	13,5	11	62	4
KP2 0-30	50228	3 000	0	30	417	214	185	62	115	66	22	20,5	92	10

Dimensions en mm

